



Email epoxidic PRIMEPO E6425

Email epoxidic realizat prin utilizarea de materii prime calitative și atent selectionate. Produsul se livrează sub formă de seturi de câte 2 componente, ce se amestecă înainte de utilizare. Amestecul format conține rasina epoxidică, întăritor amidic, pigmenți, aditivi de etalare caracterizându-se printr-o uscare foarte rapidă la aer.

Produsul se încadrează conform H.G. 735/2006 Anexa 2, paragraful „j”
(COV maxim produs gata de aplicare = 500g/L)

Utilizare

Se recomandă utilizarea ca strat final în sistemul de protecție epoxidică, utilizat pentru protecția anticorozivă pieselor metalice, metalice zincate expuse la medii cu agresivitate medie-mare (C3, C5) respectiv ca strat intermediar în sistemele anticorozive de protecție: epoxi-uretanice sau epoxi-acrilice, expuse la medii cu agresivitate mare (C4, C5). De asemenea pelicula obținută este dură, cu rezistență bună la factorii de mediu, respectiv la solvenți și petrol. În cazul aplicării pe suprafața expusă la radiațiile UV, produsul poate creta

Detalii pentru aplicare

Diluant	PRIMADIL D025
Raport de amestecare (masic)	Comp A: Comp B = 4:1
Timp de utilizare amestec	4ore
Temperatura minima de aplicare	10°C
Umiditate maxima	70%

Date tehnice

Culoare	RAL; NCS sau alta culoare la cerere
Luciu	lucios
Grosime strat recomandat	40 – 80 μm uscat 65 – 130 μm umed
Rezistența temperatura	Max 90°C
Densitate	1.2±0.05 kg/l
Continut solide	71±3% masic 56±2% volumic
COV	Maxim 400g/l (ca atare) Maxim 470g/l (dilutie 10%)
Consum teoretic	13.6 mp/l (9.7mp/kg) pentru o grosime strat uscat 40μm
Consum practic	90-60% fata de valoarea teoretica functie de metoda, echipamentul de aplicare utilizat, complexitatea piesei.

Timp de uscare

Valorile din tabel sunt date ca valori orientative, valorile obținute în practică având valori mai mari sau mai mici funcție de temperatura, umiditate, ventilație, grosimi de strat

Tip uscare	10 °C	20°C	40°C
La atingere	1 ora	30 minute	15 minute
La manipulare	8 ore	4 ore	1 ora
Uscare totala	12 ore	6 ore	1 ora

În cazul uscării la cuptor, temperatura maximă a suprafeței nu trebuie să depășească 80°C, deoarece uscarea foarte rapidă va conduce la un aspect rugos

Conditii de aplicare

Pentru a obține rezultatele maxime din punct de vedere al protecției anticorozive, trebuie respectate valorile impuse în tabelele de mai sus, respectiv din punct de vedere al pregătirii suprafeței acesta trebuie:

- suprafața grunduită să nu fie impurificată cu praf, ulei, vaseline;
- suprafața pe care s-a aplicat grundul să fie netedă, lipsită de microgauri, zone de metal ce pot exfolia, alte materiale cu aderență slabă la suport, arsuri de la sudură, stropi de sudură;
- temperatura să fie cu 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă (condensare apă);

Metode de aplicare:

	Spray-ere airless	Spray-ere airmix	Spray-ere conventionala	Aplicare cu rola/pensula
Tip diluant	D025	D025	D025	D025
Dilutie	0 - 5%	0 – 10%	maxim 15%	max. 15%
Presiune Email	110 – 140 atm	70 – 100 atm	-	Aplicare în zonele greu accesibile sau retusuri
Presiune aer	-	2 – 4 atm	2 – 4 atm	
Duza	0,009” – 0,015”	0,009” – 0,015”	1,4 – 1,6 mm	

- **ATENȚIE: la diluții mai mari de 15% ,se depășește valoarea maximă a COV-ului de 500g/L pentru produsul gata de utilizare, valoare maximă acceptată, conform HG 735/2006.**



Curatarea echipamentului de lucru:

Se va utiliza: **Diluant D025;**

Produse compatibile:

Se poate aplica peste: produse din aceeași serie, grund PRIMEPO G6425, produse bogate in zinc organice sau anorganice (PRIMEPO-ZN, PRIMASIL)

Se poate acoperi cu: produse din aceeași serie, epoxidice PRIMEPO E6425 sau E6325, poliuretanic PRIMURAN sau acrilice PRIMCRIL

Pentru utilizari specifice va rugam sa va adresati departamentului tehnic.

Conditii de transport si depozitare:

A se depozita/transporta in spatii inchise, bine ventilate, ferite de inghet si radiatii solare, in ambalajul original inchis.

Temperatura de depozitare/transport: 5 – 45⁰C, umiditate: 0 – 100%.

Verificati datele din fisa tehnica de securitate a produsului.

Masuri privind protectia muncii, prevenirea incendiilor si

protectia mediului:

Se vor respecta instructiunile de pe ambalaj si din fisa tehnica de securitate a produsului.

Se interzice distrugerea produsului, a reziduurilor, precum si a apelor reziduale fara o tratare preliminara, conform legislatiei in vigoare.

ATENTIE! CONTINE SOLVENTI INFLAMABILI. Se interzice prezenta surselor de foc deschis. Este necesara asigurarea unei ventilări adecvate cu aer proaspăt, atât pe perioada aplicării produsului cat si pe perioada uscării acestuia. In încăperi neaerisite personalul trebuie sa poarte măști cu aducțiune a aerului.

Termen de valabilitate: 12 luni de la data fabricatiei, in ambalajul original inchis etans, cu respectarea conditiilor de depozitare si pastrare

Observatii:

Acest produs este destinat utilizarii industriale. Informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta pentru a obtine cele mai bune rezultate utilizând produsele firmei GREENGUARD COATINGS&TECHNOLOGY, si sunt bazate pe incercari de laborator si experienta practica. Este datoria utilizatorului sa verifice compatibilitatea produsului in cazul particular al utilizarii sale. Orice degradare cauzata prin utilizarea produsului in afara instructiunilor noastre sau folosirea in alte scopuri a produsului nu este responsabilitatea firmei GREENGUARD COATINGS&TECHNOLOGY.. Informatiile din aceasta fisa tehnica pot fi modificate din timp in timp, ca urmare a imbunatatirii dezvoltarii produsului.

***Data editării:** septembrie 2011. Aceasta editie le inlocuieste pe toate cele anterioare. Este responsabilitatea clientului de a verifica daca aceasta fisa este cea mai noua editie, pentru acest produs.*

Pentru informații suplimentare va rugam adresați-va Departamentului Tehnic al firmei GREENGUARD COATINGS & TECHNOLOGY.