



Vopsea epoxidica PRIMEPO V6425

Vopsea epoxidica realizata prin utilizarea de materii prime calitative si atent selectionate. Produsul se livreaza sub forma de seturi de cate 2 componente, ce se amesteca inainte de utilizare. Amestecul format contine rasina epoxidica, intaritor amidic, pigmenti, aditivi de etalare caracterizându-se printr-o uscare foarte rapida la aer.

Produsul se încadrează conform H.G. 735/2006 Anexa 2, paragraful „j”

(COV maxim produs gata de aplicare = 500g/L)

Utilizare

Se recomanda utilizarea ca strat final in sistemul de protectie epoxidic, utilizat pentru protectia anticoroziva pieselor metalice, metalice zincate expuse la medii cu agresivitate mica-medie (C2, C3) respectiv ca strat intermediar in sistemele anticorozive de protectie: epoxi-uretanice sau epoxi-acrilice, expuse la medii cu agresivitate mare (C4,C5).

Detalii pentru aplicare

Diluant	PRIMADIL D025
Raport de amestecare (masic)	CompA: CompB = 5:1
Raport de amestecare (volic)	CompA: CompB = 3:1
Timp de utilizare amestec	4ore
Temp. minima de aplicare	10°C
Umiditate maxima	70%

Conditii de aplicare

Pentru a obtine rezultatele maxime din punct de vedere al protectiei anticorozive, trebuie respectate valorile impuse in tabelele de mai sus, respectiv din punct de vedere al pregatirii suprafetei acesta trebuie:

- o suprafata grunduita sa nu fie impurificata cu praf, ulei, vaseline;
- o suprafata pe care s-a aplicat grundul sa fie neteda, lipsita de microgauri, zone de metal ce pot exfolia, alte materiale cu aderenta slaba la suport, arsuri de la sudura, stropi de sudura;
- o temperatura sa fie cu 3°C mai mare decat temperatura punctului de roua (condensare apa);

Metode de aplicare:

	Spray-ere airless	Spray-ere airmix	Spray-ere conventionala	Aplicare cu rola/pensula
Tip diluant	D025	D025	D025	D025
Dilutie	0 - 5%	0 – 10%	maxim 15%	max. 15%
Presiune vopsea	110 – 140 atm	70 – 100 atm	-	Aplicare in zonele greu accesibile sau retusuri
Presiune aer	-	2 – 4 atm	2 – 4 atm	
Duza	0,009” – 0,015”	0,009” – 0,015”	1,4 – 1,6 mm	

Date tehnice

Culoare	RAL; NCS sau alta culoare la cerere
Luciu	semilucios
Grosime strat recomandat	40 – 80 µm uscat 65 – 130 µm umed
Rezistenta temperatura	Max 90°C
Densitate	1.45±0.05 kg/l
Continut solide	75±3% masic 56±2% volumic
COV	Maxim 400g/l (ca atare) Maxim 470g/l (dilutie 10%)
Consum teoretic	13.6 mp/l (9.7mp/kg) pentru o grosime strat uscat 40µm
Consum practic	90-60% fata de valoarea teoretica functie de metoda, echipamentul de aplicare utilizat, complexitatea piesei.

Timp de uscare

Valorile din tabel sunt date ca valori orientative, valorile obtinute in practica avand valori mai mari sau mai mici functie de temperatura, umiditate, ventilatie, grosimi de strat

Tip uscare	10 °C	20°C	40°C
La atingere	1 ora	30 minute	15 minute
La manipulare	8 ore	4 ore	1 ora
Uscare totala	12 ore	6 ore	1 ora

In cazul uscarii la cuptor, temperatura maxima a suprafetei nu trebuie sa depaseasca 80°C, deoarece uscarea foarte rapida va conduce la un aspect rugos

- **ATENTIE: la diluții mai mari de 15% ,se depășește valoarea maxima a COV-ului de 500g/L pentru produsul gata de utilizare, valoare maxima acceptata, conform HG 735/2006.**

Curatarea echipamentului de lucru:

Se va utiliza: **Diluant D025;**

Produse compatibile:

Se poate aplica peste: produse din aceeași serie, grund PRIMEPO G6425, produse bogate in zinc organice sau anorganice (PRIMEPO-ZN, PRIMASIL)

Se poate acoperi cu: produse din aceeași serie, epoxidice PRIMEPO V6425 sau E6425, poliuretanic PRIMURAN sau acrilice PRIMCRIL

Pentru utilizari specifice va rugam sa va adresati departamentului tehnic.

Conditii de transport si depozitare:

A se depozita/transporta in spatii inchise, bine ventilate, ferite de inghet si radiatii solare, in ambalajul original inchis.

Temperatura de depozitare/transport: 5 – 45⁰C, umiditate: 0 – 100%.

Verificati datele din fisa tehnica de securitate a produsului.

Masuri privind protectia muncii, prevenirea incendiilor si protectia mediului:

Se vor respecta instructiunile de pe ambalaj si din fisa tehnica de securitate a produsului.

Se interzice distrugerea produsului, a reziduurilor, precum si a apelor reziduale fara o tratare preliminara, conform legislatiei in vigoare.

ATENTIE! CONTINE SOLVENTI INFLAMABILI. Se interzice prezenta surselor de foc deschis.

Este necesara asigurarea unei ventilări adecvate cu aer proaspăt, atât pe perioada aplicării produsului cat si pe perioada uscării acestuia. În încăperi neaerisite personalul trebuie sa poarte măști cu aducțiune a aerului.

Termen de valabilitate: 12 luni de la data fabricatiei, in ambalajul original inchis etans, cu respectarea conditiilor de depozitare si pastrare

Observatii:

Acest produs este destinat utilizarii industriale. Informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta pentru a obtine cele mai bune rezultate utilizând produsele firmei GREENGUARD COATINGS&TECHNOLOGY, si sunt bazate pe incercari de laborator si experienta practica. Este datorita utilizatorului sa verifice compatibilitatea produsului in cazul particular al utilizarii sale. Orice degradare cauzata prin utilizarea produsului in afara instructiunilor noastre sau folosirea in alte scopuri a produsului nu este responsabilitatea firmei GREENGUARD COATINGS&TECHNOLOGY.. Informatiile din aceasta fisa tehnica pot fi modificate din timp in timp, ca urmare a imbunatatirii dezvoltarii produsului.

***Data editării:** septembrie 2011. Aceasta editie le inlocuieste pe toate cele anterioare. Este responsabilitatea clientului de a verifica daca aceasta fisa este cea mai noua editie, pentru acest produs.*

Pentru informații suplimentare va rugam adresați-va Departamentului Tehnic al firmei GREENGUARD COATINGS & TECHNOLOGY.

COATINGS & TECHNOLOGY

SC GREENGUARD COATINGS&TECHNOLOGY SRL

Fabrica : Adresa: Str. Aurel Vlaicu, Nr 8, Loc. Afumati, jud Ilfov

Tel: 021 310 32 46 / Fax: 021 310 15 07

QUALITY AND GREEN PRODUCTS & SERVICES